HYTECHMA GmbH - Daimlerstr. 21 - 50354 Hürth - Tel.: +49 2233 76677 Mail: info@hytechma.de - www.hytechma.de

KETTENLADER

GEHL.

RT165 | RT175 GEN:3 | RT210 GEN:3



INNOVATION AUS TRADITION









IM JAHR 1859 WURDE IN EINER SCHMIEDE IN WEST BEND, WISCONSIN EINE LANDMASCHINENFIRMA GEGRÜNDET.

AUS DIESEN KLEINEN ANFÄNGEN ENTWICKELTE SICH DIE MARKE GEHL ZU EINEM WELTWEIT FÜHRENDEN UNTERNEHMEN IN DER KOMPAKTMASCHINENBRANCHE.

Gehl hat von Anfang an den Schwerpunkt darauf gelegt, die Anforderungen seiner Kunden durch den Bau von qualitativ hochwertigen, zuverlässigen Produkten zu erfüllen. Mit seiner langjährigen Tradition der Zuverlässigkeit und Innovation reagiert Gehl auf die Anforderungen seiner Kunden in Bezug auf Ausstattung und Service.

Mit seinen modernen Produktionsanlagen für Kompaktmaschinen in Yankton und Madison in South Dakota, USA und einem hochmodernen Forschungs- und Entwicklungszentrum in West Bend in Wisconsin, USA, sorgt Gehl dafür, dass seine Kunden einen Mehrwert erhalten. Und unser erstklassiges Team von Ingenieuren ist auf die Entwicklung und Verfeinerung qualitativ hochwertiger Maschinen für die spezifischen Anforderungen unserer Kunden spezialisiert. Unsere Maschinen sind modern in Bezug auf Design und Leistung, und trotzdem einfach zu bedienen und zu warten.

Wenn Sie eine Maschine von Gehl erwerben, steht eine komplette Organisation hinter Ihnen und Ihrer Firma. Wenn Sie Unterstützung bei der Finanzierung brauchen, oder Ersatzteile bzw. Service benötigen, können Sie sich darauf verlassen, dass Gehl für Sie da ist.

VON GRUND AUF NEU GEBAUT

WAS IST DIE LÖSUNG FÜR SPANNUNGSPROBLEME ANDERER KETTENLADER? DIE RT-REIHE VON GEHL.

Die RT-Reihe von Gehl hebt sich mit zahlreichen exklusiven Features von der Konkurrenz auf dem Markt ab. Dazu zählen die patentierte Falttür, die einen reibungslosen Wechsel von Schutzdach zu geschlossener Kabine ermöglicht, und das automatische IdealTrax™ Kettenspannsystem. Doch auch im Hinblick auf Robustheit, Kraft, Komfort und Leistung setzen RT175 GEN:3 und RT210 GEN:3 innerhalb der Branche völlig neue Maßstäbe.

* IdealAccess™ nicht bei RT165 verfügbar



LEISTUNG

KRAFT und LEISTUNG

NEUER RT 165

IDEALTRAXTM SPEZIELL FÜR DIE INDUSTRIE AUTOMATISCHES KETTENSPANNSYSTEM

Mit IdealTrax™ gehören wöchentliche Ketteninspektionen und teure Ersatz-Ketten der Vergangenheit an. Bei laufendem Motor wird die Kettenspannung permanent automatisch reguliert. Bei ausgeschaltetem Motor wird die Spannung gelockert.

HÖHERE AUSBRECHKRAFT

 KIPPLAST
 1919 kg

 HUBLAST
 2295 kg



HOHE NUTZLAST

RT165 748 kg

TIER IV MOTORENS

LEISTUNG 69.9 hp (52 kW)

DREHMOMENT 241 Nm



KOMPAKTLADER CHASSIS Das zuverlässige und bewährte Design des R165 Laders ermöglicht eine bessere Gewichtsverteilung, Stabilität, Kalibrierung, Zugkraft und Fahrverhalten.



STOSSSTANGE Profitieren Sie von höheren Kipplasten

bei verbessertem Heck-Schutz.

BODENFREIHEIT

RT165 184 mm





MASCHINENVERBREITERUNG OPTIONEN

Der RT165 ist mit breiten Ketten 1816 mm und mit schmalen Ketten 1727 mm breit. Für Einsätze, die eine kompaktere Maschine erfordern, können Sie einen schmalen Rahmen mit einer Gesamtbreite von 1676 mm bestellen.



KRAFT und LEISTUNG

DER PROFI FÜR JEDES GELÄNDE

IDEALTRAXTM SPEZIELL FÜR DIE INDUSTRIE AUTOMATISCHES KETTENSPANNSYSTEM

Mit IdealTrax™ gehören wöchentliche Ketteninspektionen und teure Ersatz-Ketten der Vergangenheit an. Bei laufendem Motor wird die Kettenspannung permanent automatisch reguliert. Bei ausgeschaltetem Motor wird die Spannung gelockert.

HÖHERE AUSBRECHKRAFT GEN:3VERBESSERUNG

Dank ihrer gesteigerten Ausbrechkraft sind die GEN:3-Modelle Ihr wichtigster Partner bei der Arbeit.

RT175 GEN:3 2429 kg 2275 kg
RT210 GEN:3 3008 kg 2940 kg



HOHE NUTZLAST

RT175 GEN:3 794 kg RT210 GEN:3 953 kg

TIER IV MOTORENS

LEISTUNG DREHMOMENT

RT175 GEN:3 69.9 hp (52.1 kW) 242.7 Nm **RT210 GEN:3** 72 hp (53.7 kW) 279.3 Nm



SPEZIELLES, GESCHWEISSTES KETTENLADER-FAHRGESTELL

Das speziell entwickelte Fahrgestell trägt zu einer besseren Gewichtsverteilung bei, die für mehr Stabilität, Steigfähigkeit, Zugkraft und hydraulische Schwingungsdämpfung sorgt.

BODENFREIHEIT BESTER SEINER ART

RT175 GEN:3 333 mm **RT210 GEN:3** 335 mm

LEISTUNGSMANAGEMENTSYSTEM

Diese Funktion überwacht und reguliert den hydrostatischen Antrieb und sorgt so für maximale Traktion.



CIEHL

GEGENGEWICHT/ STOSSSTANGE

Profitieren Sie von höheren Kipplasten bei verbessertem Heck-Schutz.

Optional für RT175 GEN:3 und RT210 GEN:3.

HUBHÖHE BESTER SEINER ART

RT175 GEN:3 3251 mm RT210 GEN:3 3251 mm



Die stabile Konstruktion sorgt für mehr Kraft und eine Hubhöhe von bis zu 3251 mm - höher als jede andere Maschine der Gewichtsklasse.

SPURGENAUIGKEIT

Vom Fahrerstand aus kann ohne zusätzliche Hilfsmittel die Kettengeschwindigkeit individuell angepasst werden, damit die Maschine gerade in der Spur bleibt.



GEHL

AHRERSTAND KOMFORT und SICHERHEIT ELEKTRISCHE ANSTEUERUNG DER ANBAUGERÄTE Mit dieser vorinstallierten Option können Multifunktions-Anbaugeräte direkt über den Joystick gesteuert werden. **HOCHWERTIGER FAHRERSITZ** Ein gefederter Luxus-Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und optionaler Luftfederung sorgt nohen Komfort der Bediener. **FAHRERKOMFORT SITZKONTROLLE** Die Bremsen werden automatisch betätigt Innenraumbeleuchtung, Becherhalter, und die Hydraulik blockiert, wenn der Fahrer zwei 12-Volt-Steckdosen und mehrere den Sicherheitsbügel anhebt, den Fahrersitz einstellbare Gebläse. verlässt oder die Zündung ausschaltet.

OPTIMALE SICHT

Da sich die Kabine vorne befindet, hat man vom Fahrersitz optimale Sicht auf die Schaufel. Extra breite Seitenteile und der niedrige Hubarm gewährleisten ein weites Sichtfeld zu den Seiten der Arbeitsbereiche.

ARMLEHNEN/ SICHERHEITSBÜGEL

Die gesamte Steuerung der Geräte und der einstellbare Joystick sind in die Armlehnen integriert und lassen sich so einfach und bequem bedienen. Die hohen Sicherheitsbügel lassen dem Fahrer eine große Beinfreiheit.

DRUCKKABINE

Die optionale abgedichtete Druckkabine mit geräuschreduzierender Innenverkleidung und an der Rückseite angebrachtem Kabinenluftfilter gewährleistet ein sauberes und ruhiges Arbeitsumfeld.



KOMFORTABLE KABINE



LEICHT ZUGÄNGLICH

Scheinwerfer, Scheibenwischer und andere Funktionen sind bequem von der Armlehne aus bedienbar.



OPTIONALES RADIO

Werksseitig eingebautes, optionales AM/FM-Radio zur individuellen Anpassung Ihrer Kabine.



KLIMAANLAGE

Alle Kabinen-Modelle serienmäßig mit Heizung. Voller Komfort mit optionaler Klimaanlage.



INTEGRIERTES LCD-DISPLAY

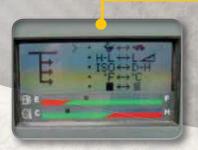
Leicht bedienbares Multifunktions-Display mit allen Warn- und Betriebsleuchten und Maschinenfunktionen. Über einen Kopf kann gescrollt und verschiedene Display-Funktionen ausgewählt werden.

RICHTUNGSSTABILITÄT

Anhand des Displays lässt sich die Fahrtrichtung einfach vom Fahrersitz aus korrigieren.
Auch versetzte oder seitliche Anbaugeräte können so ausgeglichen werden.

FAHREMPFINDLI	ICHKEITS-
EINSTELLUNG	

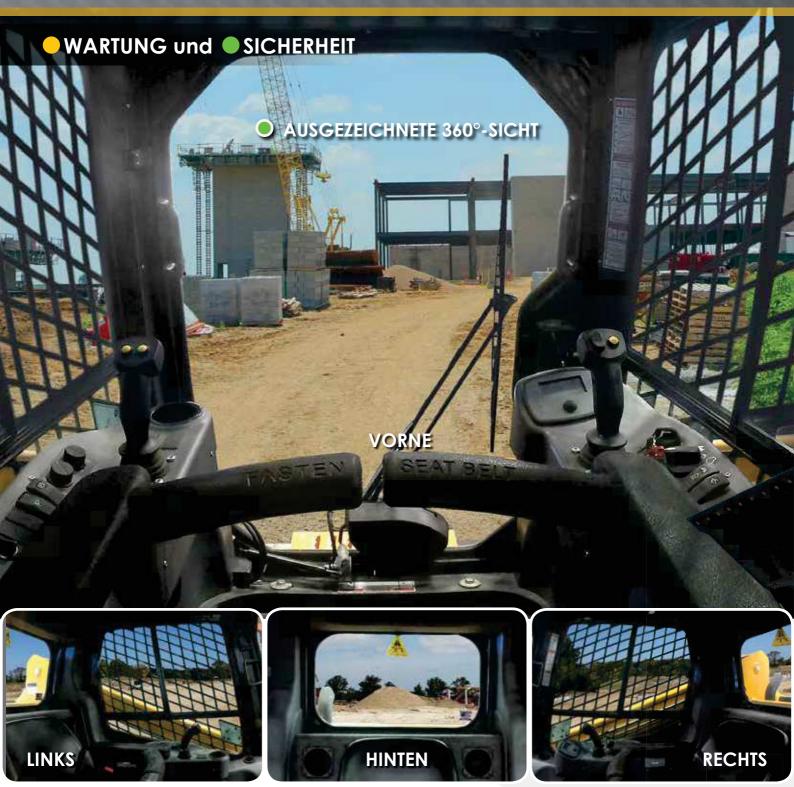
Über 5 Stufen lassen sich Fahrgeschwindigkeit und Reaktionszeit einstellen. So kann die Steuerung für jeden Benutzer über das LCD-Display individuell angepasst werden.





WA O	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR
Fahrempfindlich- keits-Einstellung	Fahrgefühl
5 - Hase	+ 20% = Maximal Schnelle Reaktion Höchstes Volumen
4 - •	+ 10% = Schnell Schnelle Reaktion Kontrolle
3 - •	Standardeinstellung Normale Reaktionszeit Gute Produktivität
2 - •	- 10% = Präzision • Präzise Steuerung
1 - Schild- kröte	- 20% = Höchste PräzisionLeichte SteuerungPräziser

SERVICE & SICHERHEIT



HERVORRAGENDE RUNDUMSICHT VON ALLEN SEITEN FÜR EINEN SICHEREN UND PRÄZISEN BETRIEB.

Eine ausgezeichnete Sicht nach vorne, hinten und zu den Seiten ermöglicht das präzise Platzieren von Lasten und verhindert Arbeitsunfälle. Der hochgestellte Sitz bietet eine gute Sicht auf Anbaugerät und Schnittkante.

EINSPARUNG DURCH WENIGER STILLSTANDZEITEN

■ IDEALTRAX™ SPEZIELL FÜR DIE INDUSTRIE **AUTOMATISCHES KETTENSPANNSYSTEM**

- Kein manuelles Spannen der Ketten mehr vor Betrieb des Laders. Dies spart wertvolle Arbeitszeit auf der Baustelle.
- Längere Lebensdauer der Ketten (bis zu 15%* unter Testbedingungen), Glieder und Lager durch optimale Spannung bei laufendem Motor und Lockerung der Spannung bei ausgeschaltetem Motor.
- Das Wechseln der Ketten vor Ort geschieht einfach über einen Schalter im hinteren Bereich der Maschine. Ohne IdealTrax™ würde man dazu etwa eine Stunde pro Kette benötigen, mit IdealTrax™ sind es nur wenige Minuten.

*Die Lebensdauer der Ketten kann variieren und richtet sich stark nach Beschaffenheit, Anwendung und Pflege.

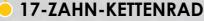




MOTOR LÄUFT NICHT



MOTOR LÄUFT



GEN:3 VERBESSERUNG

Die geschmiedeten 17-Zahn-Kettenräder besitzen 40% mehr Härtetiefe für eine längere Lebensdauer. Durch größere Kettenräder vergrößert sich auch der Abstand zwischen Ketten und Fahrgestell. So können die Ketten leicht gesäubert werden.

ZUGANG ZUM MOTOR

Die große Heckklappe und die verschließbare Motorabdeckung ermöglichen leichten Zugang zu Filtern und Tanks für Wartungsarbeiten.

KIPPBARE ROPS/FOPS-BAUGRUPPE

Eine Gasdruckfeder erleichtert den Zugang zu den Pumpen, zur Hydraulikventilleiste und zu den Antriebsmotoren.

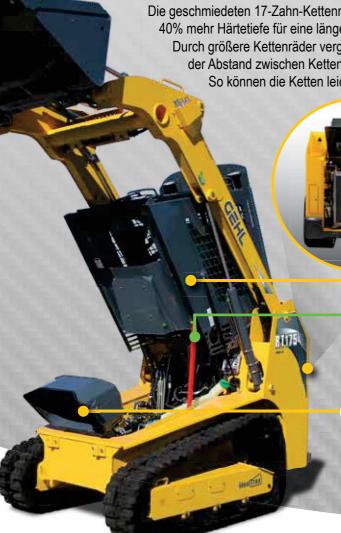
SICHERHEITSBÜGEL

Der innovative Sicherheitsbügel ermöglicht die Sicherung der hochgeklappten Kabine bei Wartungsarbeiten. Der Bügel kann von einer Person bedient werden.

AUSKLAPPBARER FUSSRAUM

Dieses Feature ermöglicht eine effektive Reinigung des Fußraums und bietet optimalen Zugang zum Kraftstofftank und anderen Bauteilen unter der Kabine.

GEHL



INDIVIDUELLE ANPASSUNG.

Gehl bietet eine Vielzahl von Zubehör und Nachrüstungsmöglichkeiten, die einfach zu neuen oder gebrauchten Geräten hinzugefügt werden können. Diese können eine vorhandene Maschine aufrüsten oder für eine bestimmte Anwendung anpassen. Egal, ob Sie ein Gegengewicht hinzufügen, oder eine Kabine mit Heizung und Klimaanlage montieren wollen, Gehl hat die passende Option für Sie, damit Sie die Fahrt ideal gestalten können.



























Nicht bei RT165 verfügbar

SCHÜTZEN SIE IHRE ANSCHAFFUNG.

Vertrauen Sie den Experten. Treffen Sie die *richtige* Wahl.

Sie erwarten Jahr für Jahr Produktivität von Ihrem Gehl Gerät. Ihr qualifizierter Gehl Händler wurde geschult und verfügt über die notwendigen Fertigkeiten und Erfahrung, um die Leistung Ihrer Geräte zu maximieren. Von regelmäßigen Wartungen über XPRT Original-Ersatzteile - Sie können auf Ihren Gehl Händler zählen. Ihre Maschine ist dort in besten Händen.



Garantieverlängerung

The second secon

Die Entscheidung für eine Garantieverlängerung XPRT Protection Plan® gibt Ihnen ein beruhigendes Gefühl der Sicherheit. Sollte etwas Unvorhergesehenes passieren, sind unsere Technikexperten innerhalb kürzester Zeit für Sie da und Sie können sich auf den Einsatz von Originalteilen von XPRT verlassen. Möchten Sie langfristig Geld sparen? Dann ist der XPRT Protection Plan® eine Investition, über die Sie nachdenken sollten.

Unsere Leistungen:

- Erschwingliche Optionen nach Ihren Bedürfnissen
- Sie k\u00f6nnen w\u00e4hlen, ob Sie entweder Bauteile des Antriebsstrangs oder die komplette Maschine absichern m\u00f6chten.
- Sie entscheiden über die Dauer und Art der Abdeckung
- Sie k\u00f6nnen die Garantieverl\u00e4ngerung von 6 Monaten oder 500
 Betriebsstunden nach Inbetriebnahme Ihres Ger\u00e4ts abschlie\u00dfen.





MODELLE & ANBAUGERÄTE

ANBAUGERÄTE

FLEXIBEL BLEIBEN? DIE KETTENLADER DER RT-REIHE VON GEHL SIND DIE PERFEKTE LÖSUNG.

Die Gehl Kettenlader der RT-Reihe sind mit den meisten Laderanbaugeräten kompatibel und bieten höchste Funktionalität bei minimaler Bodenschädigung. Sie eignen sich perfekt für Landschaftsbau, Landwirtschaft, Baugewerbe oder Vermietung - diese Maschinen meistern jede Herausforderung.

















LLER	BAUGEWERBE	4-IN-1-SCHA PLANIERSC MEHRZWEG
ш		INDUSTRIEI
S	INDUSTRIE	HD ABRISSS
	z	SCHNEESC
2	STÄDTE UND GEMEINDEN	SCHNEEFR
ш	OTE UND (KEHRSCHA
$\mathbf{\Omega}$	STÄI	
		LEICHTGUT

	 Verfügbares Zubehör 				RT 165	RT 175	RT 210
Z	PALETTENGABELN	Kurzbezeichnung	Breite (mm)	Traglast	- 11100		
GABELN		CAT 1210 / 1200	1212	193 kg	•	•	•
	STANDARDSCHAUFEL* *	**					
		BS 1680 / 670	1680	670 I	•	•	
		BS 1760 / 700	1760	700 I	•	•	
		BS 1850 / 740	1850	740 I	•	•	•
		BS 2140 / 870	2140	870 I			•
	4-IN-1-SCHAUFEL* **						
١		B4x1 1680 / 790	1680	790 I	•	•	
		B4x1 1760 / 830	1760	830 I	•	•	
×		B4x1 1850 / 870	1850	870 I	•	•	•
BAUGEWERBE		B4x1 2140 / 1020	2140	1020 I			•
BAI	PLANIERSCHILD						
		BLD 1980	1980	270 kg	•	•	
		BLD 2135	2135	345 kg			•
	MEHRZWECK-SCHAUFE						
		BU 1680 / 790	1680	790 I	•	•	
		BU 1760 / 830	1760	830 I	•	•	
		BU 1850 / 870	1850	870 I	•	•	•
		BU 2140 / 1020	2140	1020 I			•
	INDUSTRIELLE GREIFSC						
		BGI 1680 / 500	1680	500 I	•	•	
ш		BGI 1850 / 550	1850	550 I	•	•	•
INDUSTRIE		BGI 2140 / 630	2140	630 I			•
S	HD ABRISSSCHAUFEL*	DD 1000 1100	4000	400.1			
ĮĒ		BD 1680 / 420	1680	420	•	•	
		BD 1760 / 530	1760	530 I	•	•	
		BD 1850 / 590	1850	590 I	•	•	•
	ACUNETOCUIU B	BD 2140 / 870	2140	870			•
	SCHNEESCHILD	DI C 0400	2400	250 les			
		BLS 2100	2100	350 kg	•	•	
	SCHNEEFRÄSE	BLS 2400	2400	410 kg			<u> </u>
UND GEMEINDEN	SCHNEEFRASE	SBL 1800	1210	490 kg	High flow	High flow	
0		SBL 2100	1210	480 kg	High flow	High flow	High flow
5	KEHRSCHAUFEL	3BL 2100	1210	540 kg			High flow
STÄDTE	KENKSCHAUFEL	SCB 1680	1680				
STÄ		SCB 1850	1850			•	•
		SCB 2140	2140			•	
	LEICHTGUTSCHAUFEL*	00B 2140	2140				
-		BLM 1850 / 1100	1850	1100 I	•	•	
₹		BLM 2350 / 1370	2350	1370		•	•
LANDWIRTSCHAFT	DUNGGABEL MIT GREIFI						
K		FMG 1680 / 600	1680	600 I	•	•	
Š		FMG 1760 / 620	1760	620 I	•	•	
Ź		FMG 1850 / 640	1850	660 I	•	•	•
		FMG 2140 / 760	2140	760 I		-	•
			· -		1		-

SCHNELLER ANBAU



ALL-TACH®

Alle Modelle sind mit dem einfach zu bedienenden All-Tach® Schnellwechselsystem für Universalanbaugeräte ausgestattet, das mit den meisten Partner-Anbaugeräten kompatibel ist.

- EIN EINZELNER HEBEL Einfach und stark.
- SCHWERLAST-ANBAUPLATTE bietet mehr Stabilität als die Schlauchausführung.



POWER-A-TACH®

Das Power-A-Tach® Allwetter-System ermöglicht dem Fahrer den schnellen An- und Abbau von Anbaugeräten. Der Fahrer verlässt seinen Sitz nur zum Anschließen der Zusatzhydraulik. Das System ist mit den meisten Partner-Anbaugeräten kompatibel.



STANDARD • OPTIONAL	RT165	RT175 GEN:3	RT210 GEN:3
LEISTUNG			
All-Tach® Schnellwechselsystem			
IdealTrax™ Automatisches Kettenspannsystem		•	•
Spurtreue			
Power-A-Tach® Schnellwechselsystem	•	•	•
Zuschaltbare Schaufel-Nivellierung	•	0	
Schaufel-Nivellierung		•	•
Hydrostatisches Zwei-Gang-Antriebssystem	0	0	
Leistungsmanagementsystem		0	
DIESELMOTOR		,	
Motorwarnsystem mit Fehleranzeige			
Automatisches Motorabschaltungssystem			
Vorglühsystem als Starthilfe	•	0	
Doppelelement-Luftfilter mit Anzeige	0	0	
HYDRAULIK			
Zusatzhydraulik	0	0	
High-Flow Zusatzhydraulik	•	•	•
FAHRWERK			
Hochliegende Planetenseitenantriebe			
Wartungsfreie Laufrollen an jeder Seite	3	3	4
Leitrad mit Einzelflansch vorne/Doppelflansch hinten	0	0	
Laufwerksystem mit Gummiketten	0	•	
Servogesteuerter hydrostatischer Antrieb			
Eigenes Fahrwerk			
AUFBAU	'		
Ausklappbarer Fußraum		0	
Rückfahrwarneinrichtung	•	0	
Kombinierter Motor- + Hydraulikölkühler	•	•	
ROPS/FOPS Schutzdach Stufe II			
Vorbereitung für Vandalismusschutz	0	0	
Mechanisches Schloss für Hubzylinder	0	0	
FAHRERSTAND	'		
Druckkabine mit Klimaanlage	•	•	•
Falttür oder Schwenktür		•	•
Multifunktionsdisplay		•	
Fahrempfindlichkeits-Einstellung		•	
Steuerung v. elektronischen Anbaugeräten - 14-poliger Stecker	•	•	•
Elektrohydraulische Joysticks			

Frei wählbare Steuereinstellungen (ISO / 2-Hand)

Gaspedal

Mechanisch gefederter Sitz

Luftgefederter Sitz

Stufenlose Geschwindigkeitsregelung, wählbar Ein + Aus



TECHNISCHE DATEN

		RT165	RT175 GEN:3	RT210 GEN:3
	A. Gesamteinsatzhöhe - Bei voller Hubhöhe (mm)	4008	4267	4267
	B. Höhe bis Schaufeldrehpunkt - Bei max. Hubhöhe (mm)	3038	3251	3251
	C. Reichweite - Bei max. Hubhöhe (mm)	641	876	876
	D. Auskippwinkel - Bei max. Hubhöhe	39°	40.2°	39°
	E. Auskipphöhe - Bei max. Hubhöhe (mm)	2329	2489	2489
	F. Maximaler Einkippwinkel - Bei max. Hubhöhe	98°	102.5°	102.5°
	G. Gesamthöhe inkl. ROPS (mm)	1969	2103	2111
	H. Gesamtlänge m. Schaufel - StdGegengew. (mm)	3205	3658	3762
	I. Gesamtlänge o. Schaufel - StdGegengew. (mm)	2393	2814	2959
	J. Drehpunkthöhe (mm)	1638	1715	1720
	K. Schüttreichweite bei Drehpunkthöhe (mm)	559	790	795
	L. Auskippwinkel bei Drehpunkthöhe	73°	75°	75°
SEN	M. Maximaler Einkippwinkel bei Standhöhe	28°	30°	30°
NO.	N. Fahrstellungshöhe der Schaufel (mm)	198	208	208
ABMESSUNGEN	O. Maximaler Einkippwinkel in Fahrstellung	28°	31.6°	31.6°
√BM	P. Grabstellung - Unter Standebene (mm)	53	23	16
	Q. Böschungswinkel mit StdGegengew.	28°	30.4°	29.2°
	R. Bodenfreiheit (mm)	184	333	335
	S. Spurweite (mm)	1356	1313	1313
	T. Bodenplattenbreite (mm)	320	320	450
	U. Radstand (mm)	1265	1392	1483
	V. Gesamtbreite - Ohne Schaufel (mm)	1676	1636	1765
	W. Schaufelbreite (mm)	1778	1674	1877
	X. Wenderadius - Vorn mit Schaufel (mm)	1979	2322	2403
	Z. Wenderadius - Hinten m. Std.Gegengew. (mm)	1440	1577	1641
	Maximaler Einkippwinkel bei Drehpunkthöhe	68.6°	66.8°	66.8°
	Böschungswinkel	90°	90°	90°
	Steghöhe (mm)	25	25	25
<u></u>	Nutzlast bei 35 % Kipplast (kg)	748	794	953
RAGLAST	Nutzlast bei 50% Kipplast (kg)	1069	1134	1361
RAG	Kipplast (kg)	2139	2268	2722
본	Einsatzgewicht (kg)	3693	3903	4445
	Marke/Modell	Yanmar/4TNV98C-NMS	Yanmar / 4TNV98C-NMSL	Yanmar / 4TNV98CT-NMSL
		Tier IV - Stage 3B	Tier IV - Stage 3B	Tier IV - Stage 3B
OR	Тур	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor
MOTOR	Typ Hubraum (L) / Zylinder	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4
SELMOTOR	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500
DIESELMOTOR	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500
DIESELMOTOR	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700
DIESELMOTOR	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4
	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A
	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211
	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl
	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450
KETTENANTRIEBE DIESELMOTOR	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32
KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008
KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940
	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8
KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3
KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3
KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fährgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71*	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Standard (bar)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121*	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp Motortyp	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe Radial Piston	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe n	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe nit Planetengetriebe
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp Motortyp Geräuschpegel / Umweltniveau (EU-Richtlinie 00/14/EG)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe Radial Piston 101.4 dB (A)	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe Axialkolbenpumpe n 103 dB (A)	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe nit Planetengetriebe 103 dB (A)
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp Motortyp Geräuschpegel / Umweltniveau (EU-Richtlinie 00/14/EG) Geräuschpegel für den Betreiber (EU-Richtlinie 2006/42/EG)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe Radial Piston 101.4 dB (A) N/A	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe Axialkolbenpumpe n 103 dB (A) 82 dB (A)	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe nit Planetengetriebe 103 dB (A) 83 dB (A)
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp Motortyp Geräuschpegel / Umweltniveau (EU-Richtlinie 2006/42/EG) Geräuschpegel für den Betreiber (EU-Richtlinie 2006/42/EG) Ganzkörper-Vibration (ISO 2631-1)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe Radial Piston 101.4 dB (A) N/A 1.1 m/s² / 0.55 m/s²	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe Axialkolbenpumpe n 103 dB (A) 82 dB (A) < 0.74 m/s²	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe it Planetengetriebe 103 dB (A) 83 dB (A) < 0.79 m/s²
KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Standard (bar) High-Flow Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp Motortyp Geräuschpegel / Umweltniveau (EU-Richtlinie 00/14/EG) Geräuschpegel für den Betreiber (EU-Richtlinie 2006/42/EG) Ganzkörper-Vibration (ISO 2631-1) Hand-Arm-Vibration (ISO 5349-1)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe Radial Piston 101.4 dB (A) N/A 1.1 m/s² / 0.55 m/s² 1.7 m/s² / .85 m/s²*	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe Axialkolbenpumpe n 103 dB (A) 82 dB (A) < 0.74 m/s² < 3.5 m/s²	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe it Planetengetriebe 103 dB (A) 83 dB (A) 83 dB (A) < 0.79 m/s² < 4.4 m/s²
FASSUNGS. KRÄFTE KETTENANTRIEBE	Typ Hubraum (L) / Zylinder Leistung (kW) bei U/min Nettoleistung (kW) bei U/min Maximales Drehmoment (Nm) bei U/min Füllmenge der Ölwanne (L) Drehstromgenerator Spannung / Stromstärke Zughakenkraft / Zugkraft (kg) Kettentyp / Laufrollen / Rollentyp Kettenbreite (mm) Bodendruck (bar) Ausbrechkraft - Kippzylinder (kg) Ausbrechkraft - Hubzylinder (kg) Fahrgeschwindigkeit - Eine Stufe (km/h) Fahrgeschwindigkeit - Zwei Stufen (km/h) Füllmenge (L) Hydrauliköltank (L) Füllmenge Kühlmittel (L) Zusatzhydraulik - Standard (L/min) Druck der Zusatzhydraulik - Optional (L/min) Druck der High-Flow Zusatzhydraulik - (bar) Getriebepumpentyp Motortyp Geräuschpegel / Umweltniveau (EU-Richtlinie 2006/42/EG) Geräuschpegel für den Betreiber (EU-Richtlinie 2006/42/EG) Ganzkörper-Vibration (ISO 2631-1)	Tier IV - Stage 3B 4-Stroke Naturally Aspirted 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 241 @ 1625 10.4 14V / 100A 4345 Rubber / 3 / Steel 320 0.45 1919 2295 10.5 16.1 62.5 41.6 14.4 71* 224 121* 200 Axialkolbenpumpe Radial Piston 101.4 dB (A) N/A 1.1 m/s² / 0.55 m/s²	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Saugmotor 3.3 / 4 69.9 hp (52.1) @ 2500 68.4 hp (51) @ 2500 242.7 @ 1600 10.4 14V / 95A 4498 Gummi / 4 / Stahl 320 0.43 2429 2275 8.5 12.4 91 41.6 13.3 70 207 129 200 Axialkolbenpumpe Axialkolbenpumpe n 103 dB (A) 82 dB (A) < 0.74 m/s²	Tier IV - Stage 3B 4-Takt-Turbomotor 3.3 / 4 72 hp (53.7) @ 2500 70.7 hp (52.7) @ 2500 279.3 @ 1700 10.4 14V / 95A 5211 Gummi / 5 / Stahl 450 0.32 3008 2940 9.8 14.3 91 52.2 14.4 83 207 136 200 Axialkolbenpumpe it Planetengetriebe 103 dB (A) 83 dB (A) < 0.79 m/s²

KUNDENORIENTIERT

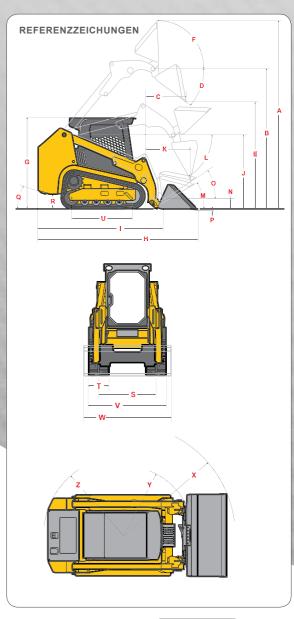
Autorisierte Gehl Fachhändler bieten ein komplettes Sortiment von Kompaktmaschinen an, die durch eine hervorragende Verkaufs-, Service- und Ersatzteilorganisation unterstützt werden.

Gehl legt Anwendern nahe, die Betriebsanleitung vor der Inbetriebnahme zu lesen und zu verstehen. Es ist auch darauf zu achten, dass Schutzvorrichtungen und -abdeckungen eingebaut und funktionsfähig sind.

Gehl behält sich das Recht vor, jederzeit ohne vorherige Ankündigung oder weitere Verpflichtung Verbesserungen durchzuführen oder technische Daten zu ändern.

Weitere Informationen über die Maschinen von Gehl finden Sie unter

eu.gehl.com







Manitou Deutschland GmbH Dieselstr. 34, D-61239 Ober Mörlen Tel.: +49 6002 9199-0

