# HYDRAULIKHÄMMER

## ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

EINE KOMPLETTE PALETTE AN ROBUSTEN MASCHINEN FÜR ALLE EINSÄTZE: GEBÄUDEENTKERNUNG, GARTEN- UND LANDSCHAFTSBAU, STRASSENBAU, ROHRLEITUNGSBAU, STEINBRUCH (AM BRECHER), ABBRUCH UND RECYCLING, TUNNELBAU, GRABENBAU

- Xtreme Silent / XS Gehäuse
- Patentiertes Meißelsystem
- Neues Dämpfersystem
- bis zu 7 dBA leiser als die vergleichbare F Serie

# WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT

## KLEINE HYDRAULIKHÄMMER

Alle FRD Hydraulikhämmer sind das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung und permanenter Produktentwicklung. Es gibt Hunderte von Gründen, warum Hydraulikhämmer von FRD die Arbeit für Sie erledigen sollten, hier eine kleine Auswahl.

OPTIMALES VERHÄLTNIS LEISTUNG/GEWICHT
Die Verwendung qualitativ hochwertigster Werkstoffe und Produktionsverfahren führen zu einem Schlagwerk mit weniger Gewicht und hoher Schlagenergie.

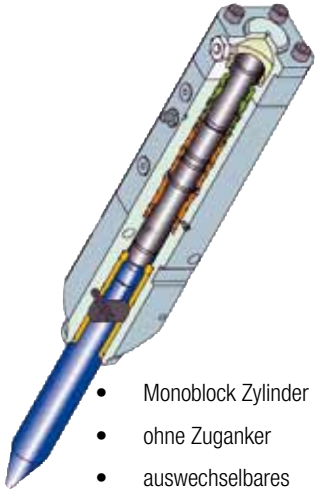
MINIMALE BEWEGLICHE TEILE
Je weniger Teile sich bewegen, desto weniger Bauteile nutzen sich ab. Dies verringert die Wartungskosten.

EINZIGARTIGE HAMMERSTEUERUNG
Der Hammer kann an jede Spezifikation des Baggers und an jede erforderliche Arbeitsbedingung angepasst werden.

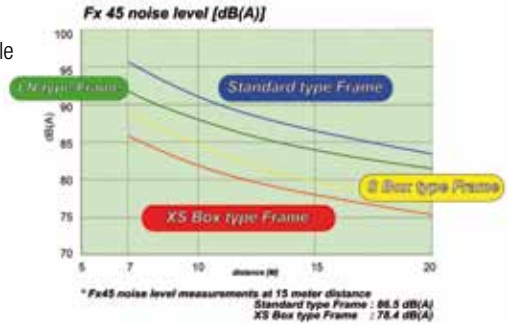
HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT
Japanische Stahlqualität und Härteverfahren stehen für ein Produkt, das länger und effizienter arbeiten kann.

GERINGE WARTUNG
Unsere hohe Fertigungsqualität in Verbindung mit den FRD Verschleißteilen aus Japanstahl bedeuten eine längere Lebensdauer jedes einzelnen Bauteils. Die Gesamtwartungskosten werden enorm reduziert.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN
Über die gesamte Lebensdauer der Maschine führen die Vorteile der geringeren Ausfall-, Wartungszeiten und weniger erforderlichen Ersatzteile zu Gesamtkosten pro Stunde/Jahr:
“Die geringsten auf dem Markt”



- Monoblock Zylinder
- ohne Zuganker
- auswechselbares Zylinderrohr
- auswechselbare Verschleißteile




**FRD Abbruchtechnik**
Casimirstr. 2, 60388 Frankfurt am Main
Telefon +49 - 6109 - 72 27 30, Fax +49 - 6109 - 72 27 40
www.frd-abbruchtechnik.de

A Standard-Gehäuse mit Bolzenverbindung
B Standard-Gehäuse mit Flanschverbindung (FT)
C Silent-Gehäuse mit Flanschverbindung (S)
D Xtreme Silent-Gehäuse mit Flanschverbindung (XS)

| | | | FX15 | FX25 | FX35 | FX45 | FX55 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Dienstgewicht, [1] Standard | | kg | 69 | 101 | 146 | 187 | 245 |
| Dienstgewicht, [1] S und XS [2] | | kg | | 112 | 157 | 208 | 280 |
| Höhe mit Einsteckwerkzeug, Std. | | mm | 924 | 1030 | 1172 | 1285 | 1388 |
| Höhe mit Einsteckwerkzeug, FT | | mm | 816 | 939 | 1060 | 1167 | 1264 |
| Höhe mit Einsteckwerkzeug, S | | mm | | 961 | 1062 | 1173 | 1276 |
| Höhe mit Einsteckwerkzeug, XS | | mm | | 1015 | 1116 | 1227 | 1330 |
| Arbeitsdruck | min | bar | 100 | 100 | 120 | 120 | 120 |
| | max | | 140 | 140 | 160 | 160 | 160 |
| Ölbedarf | min | l/min | 10 | 18 | 24 | 30 | 40 |
| | max | | 22 | 32 | 42 | 56 | 72 |
| Schlagzahl 1/min | min | bpm | 600 | 600 | 600 | 600 | 500 |
| | max | | 1500 | 1500 | 1300 | 1100 | 1000 |
| Einsteckwerkzeug Ø | | mm | 36 | 45 | 52 | 60 | 68 |
| Nutzlänge Einsteckwerkzeug | | mm | 234 | 293 | 322 | 355 | 378 |
| Gewicht Einsteckwerkzeug | | kg | 2,6 | 5 | 8 | 11 | 15 |
| Schlauch Innen Ø HD, ND | | mm | 9 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| Trägergerät | | t | 0,5 - 1,5 | 1,0 - 2,5 | 1,5 - 4,0 | 2,5 - 5,5 | 4,0 - 7,0 |

[1] Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Bolzensatz oder Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

[2] S und XS Silent Version = Schall- und Vibrationsdämpfung, Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

FRDA 2010-1 NI