HYDRAULIKHÄMMER

ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

EINE KOMPLETTE PALETTE AN ROBUSTEN MASCHINEN FÜR ALLE EINSÄTZE: GEBÄUDEENTKERNUNG, GARTEN- UND LANDSCHAFTSBAU, STRASSENBAU, ROHRLEITUNGSBAU, STEINBRUCH (AM BRECHER), ABBRUCH UND RECYCLING, DIREKTGEWINNUNG, KNÄPPEREINSATZ, TUNNELBAU, GRABENBAU, FUNDAMENTAUFBRUCH

WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT

GROSSE HYDRAULIKHÄMMER

Alle FRD Hydraulikhämmer sind das Ergebnis jahrzehntelanger Erfahrung und permanenter Produktentwicklung. Es gibt Hunderte von Gründen, warum Hydraulikhämmer von FRD die Arbeit für Sie erledigen sollten, hier eine kleine Auswahl.

OPTIMALES VERHÄLTNIS LEISTUNG/GEWICHT
Die Verwendung qualitativ hochwertigster Werkstoffe und Produktionsverfahren führen zu einem Schlagwerk mit weniger Gewicht und hoher Schlagenergie.

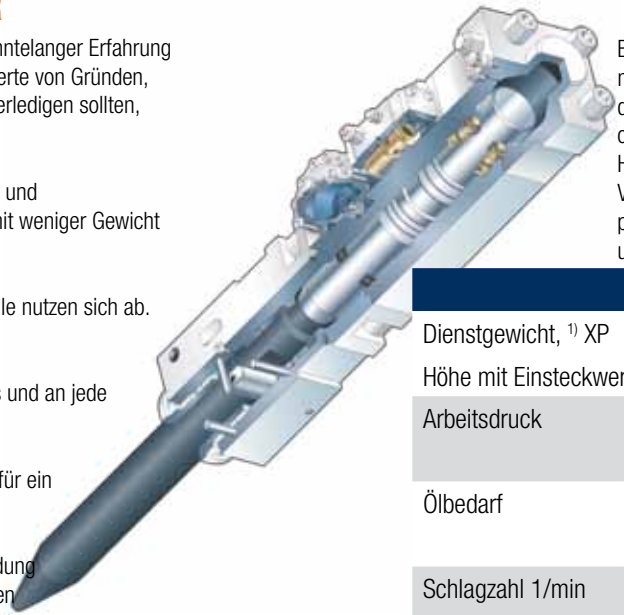
MINIMALE BEWEGLICHE TEILE
Je weniger Teile sich bewegen, desto weniger Bauteile nutzen sich ab. Dies verringert die Wartungskosten.

EINZIGARTIGE HAMMERSTEUERUNG
Der Hammer kann an jede Spezifikation des Baggers und an jede erforderliche Arbeitsbedingung angepasst werden.

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT
Japanische Stahlqualität und Härteverfahren stehen für ein Produkt, das länger und effizienter arbeiten kann.

GERINGE WARTUNG
Unsere automatische Leerschlagsicherung in Verbindung mit den FRD Verschleißteilen aus Japanstahl bedeuten eine längere Lebensdauer jedes einzelnen Bauteils. Die Gesamtwartungskosten werden enorm reduziert.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN
Über die gesamte Lebensdauer der Maschine führen die Vorteile der geringeren Ausfall-, Wartungszeiten und weniger erforderlichen Ersatzteile zu Gesamtkosten pro Stunde/Jahr: “Die geringsten auf dem Markt”



VORTEILE DER “XP” SERIE

Bei der Entwicklung der „XP“-Serie wurde besonderer Wert auf Zuverlässigkeit in Verbindung mit hoher Schlagenergie und effizienter Schlagzahl gelegt. Weitere Ausstattungsmerkmale der XPerince Serie ist die Minimierung des Wartungsaufwandes. Ein neues Gehäusedesign optimiert den Verschleißschutz des Schlagwerkes und reduziert den Schallleistungspegel des Hydraulikhammers um 6 dB(A). Das neue leistungsstarke Dämpfungssystem vermindert Vibrationen und schont dadurch den Bediener und das Trägergerät. Die wartungsfreie pneumatische Staubschutzeinrichtung bietet wirksamen Schutz gegen eindringenden Staub und sichert eine lange Lebensdauer der Verschleißbuchsen und des Einsteckwerkzeuges.

			F12XP	F19XP	F22XP	F27XP	F35XP	F45XP	F70XP	F100XP
Dienstgewicht, [1] XP		kg	840	1260	1650	1805	2385	2985	4315	6500
Höhe mit Einsteckwerkzeug, [1] XP [2]		mm	1970	2270	2348	2455	2648	2850	3235	3800
Arbeitsdruck	min	bar	160	160	160	160	160	160	160	160
	max		180	180	180	180	180	180	180	180
Ölbedarf	min	l/min	100	120	145	155	175	200	250	280
	max		130	155	180	190	220	250	340	390
Schlagzahl 1/min	min	bpm	450	400	360	340	320	300	250	200
	max		900	750	700	650	600	500	500	350
Schlagenergie	max	joules	2320	3579	4572	5118	6883	8829	13667	15690
Einsteckwerkzeug Ø		mm	105	120	135	140	150	165	180	210
Nutzlänge Einsteckwerkzeug		mm	650	700	725	750	775	800	860	990
Gewicht Einsteckwerkzeug		kg	68	100	128	145	150	215	270	480
Schlauch Innen Ø HD, ND		mm	19	25	25	25	25	32	32	32
Trägergerät		t	10 - 16	12 -19	16 - 25	20 - 30	25 - 40	30 - 50	45 - 70	65 - 100

[1] Gewicht einschließlich Einsteckwerkzeug, Schlauchsatz, Bolzensatz oder Anbauplatte mittlerer Größe. (Nach den CE-Richtlinien)

[2] XP Silent Version = Schall- und Vibrationsdämpfung, Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung durch den Hersteller vorbehalten.

FRD Abbruchtechnik

Casimirstr. 2, 60388 Frankfurt am Main

Telefon +49 - 6109 - 72 27 30, Fax +49 - 6109 - 72 27 40

www.frd-abbruchtechnik.de

FRDA 2010-1 NI